

# 江苏台式自动铆螺母机批发

发布日期：2025-09-21

拉铆螺母和压铆螺母的区别和运用从外形上看的话拉铆螺母和压铆螺母的区别还是很大的，但是他们的主要功能却是几近相同的。都是为薄板来提供螺纹的只是安装的方式有所不同。拉铆螺母在紧固领域上运用，使用范围非常广，主要运用在航空、家具、汽车、仪器、机器、装饰等机电和轻工产品的装配上。压铆螺母主要使用在非结构承力的螺栓连接中，如轨道客车、公路客车、船舶等内饰件的连接，改进的可防止自旋的压铆螺母比飞机用的托板螺母更加优异，其优点是重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，基材背部无操作空间仍可使用等。自动铆螺母机可调整拉铆机的行程使铆接效果更结实。江苏台式自动铆螺母机批发

自动拉铆钉机设备我公司专注制造紧固锁附设备行业15年, 经过不断地努力发展客户已遍布全国. 作为中园自动化设备的老客户, 客户对我们的评价是: 性价比高, 质量对得起价格, 服务好, 售后也很省心. 大多数企业选择自动化设备厂家的自动拉铆钉机, 都是为了节省人工成本, 提高生产效率, 为企业带来更多利益. 中园自动化采用的拉铆钉机有市面同行不同优势, 此次采用的整体结构比以往要轻20%, 方便工人操作轻便, 降低了劳动强度, 小巧的枪嘴, 360° 多方位铆接, 更精确对准作业, 轻轻一按, 就能快速拉铆钉, 夹嘴爪片使用寿命长, 降低了更换配件的频率, 节省了耗材支出。大容量料仓也是突出优势之一, 料仓可一次装2000-3000粒, 避免工作停顿时长。操作简单却高效, 从机体到大料仓, 每一个细节都是为了生产时能给工作带来便利, 工作便利工人劳动强度就大减, 精力就注重于质优率, 主要还是加快了工作效率, 为企业节省人工成本30%。所以说选择中园自动化厂家自动拉铆钉机给客户带来的就是减人增效江苏台式自动铆螺母机批发自动铆螺母机不用手取铆钉, 可以节省操作时间。

实用铆接螺母技术实用新型需要解决的技术问题在于提供一种结构简单, 拉铆过程和力量易于手工掌握, 铆螺母的安装质量高, 体积小可适用于空间狭窄处使用的拉铆螺母装置。为解决上述技术问题, 本实用新型采用的技术方案为拉铆螺母装置, 包括上部设有外螺纹的螺纹基座, 螺纹基座上设有螺纹连接的顶托螺母, 螺纹基座中设有通孔, 通孔设有可轴向移动的拉铆杆, 拉铆杆的上端设有可顶在顶托螺母上面的限位台, 拉铆杆的下端设有外螺纹, 拉铆杆的下端伸出于通孔的下面。本实用新型还包括有手柄、上扁钢片、下扁钢片, 上扁钢片、下扁钢片的一端分别与手柄固定连接, 上扁钢片的另一端设置在限位台和顶托螺母之间, 在上扁钢片上设有与通孔对应的孔, 下扁钢片的另一端与螺纹基座固定连接。由于采用了上述的结构, 本实用新型利用螺纹基座和顶托螺母的螺纹旋转配合而产生的顶托力推动拉铆杆, 进而完成拉铆动作, 拉铆过程中可以手工掌握拉铆的力量和较计算精确拉铆杆的运动行程。本实用新型用简洁的机构实现拉铆螺母的安装操作, 提高铆螺母的安装质量, 降低铆螺母的使用成本和使用门槛, 此外, 本实用新型结构简单, 体积小, 可适用于空间狭窄处使用, 方便易用, 具有很强的实用性和推广价值。

拉铆螺母的优势和标准不锈钢拉铆螺母的材料是SUS304生产，它的安装标准和其它碳钢镀锌拉铆螺母相同，都是采用的拉铆工具来操作。但拉铆螺母的标准却有很多细分，同一规格的不锈钢拉铆螺母，它的形状却各不相同，使用环境也是略有区别。拉铆螺母是一种应用在钣金行业的螺母产品，它还可以在弯管内不平整的地方施工操作，是常用的六角螺母无法代替的，它可以在一个很小的空间内完成它的使命。比如说在一个很矮的二个面板间，如果需要在上面安装一个螺母，压铆或是涨铆都无法施工，而六角螺母不要说旋转了，就连安装工具都放不进这个狭小的空间中，那么拉铆螺母就可以上场表演了。不锈钢拉铆螺母创造了在薄片壁挂式安装中，它是很成功很适用的一款紧固件产品，安装便捷，也不要焊接，内螺纹十分牢固。不锈钢拉铆螺母的螺纹是采用无切削丝锥挤压成型，螺纹强度高，可以无限次重复使用。所以在国标手册中，拉铆螺母的标准也是分了好几种。来看一下拉铆螺母标准有哪些。在国标中，拉铆螺母的代号是用GB/T17880.1□GB/T17880.2□GB/T17880.3□GB/T17880.4□GB/T17880.5这五个来表示的。自动铆螺母机的拉铆枪头材质精工锻造结实耐用。

自动拉铆机结构自动拉铆机机构，包括铆钉机，铆钉机包括带中空腔的机体、铆钉活塞、套筒、套筒活塞、顶针、卡头、封头、铆钉活塞、套筒、套筒活塞、顶针和卡头，安装在机体的中空腔内。其特征在于，机体上设有自动排废钉机构，包括弹簧片、出钉通道、出钉管和带动废钉移动的压缩空气。出钉通道与出钉管连通，套筒上设有废钉排出槽。弹簧片的一端固定另一端为自由端，通过废钉排出槽伸入套筒。弹簧片自然状态下，自前向后倾斜，形成废钉进入出钉通道的退回通道。此设备实现了全自动送料、铆接和排废的过程，解决了手动和半自动铆钉效率低下的问题。此设备产品可以固定在机械手上，实现自动化生产。自动铆螺母机使用时要注意拉杆是否有松动以确保拉铆正常。江苏台式自动铆螺母机批发

自动铆螺母机可一键铆接、自动上料，操作更轻松。江苏台式自动铆螺母机批发

自动锁螺丝机适应时代工业发展，长期以来，如何提高锁螺丝的速度，是摆在基层管理人员面前一个非常棘手的问题，同时这也是如何实现生产线自动化的一个重要问题。在现有各生产厂家中，针对打螺丝工位提高产线产能常用的方法就是：在有限提升工人的熟练程度后，增加人手。而人手的增加，将伴随着直接生产成本、管理成本的增加。为此，使用一种能节约人手，提高生产线产能的自动锁螺丝机是一种必然。新生产方式的思想观念就是以利润主义为推动的企业原动力，在当今属自由竞争市场的环境下，要达到目标利润就必须努力来达到目标成本。工厂要降低成本，必须从企业内部可掌控的部分，如：人工、设备及管理成本来作为改善的对象。从以上分析可知，由手动取螺丝改为自动螺丝机供应螺丝之作业方式能有效提高生产效率，降低生产成本。江苏台式自动铆螺母机批发