

# 重庆1420滚齿机二手

发布日期：2025-09-22

YK3120型二轴数控高速滚齿机的用途及特点：

- 1、机床除了能加工4模数以内的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、链轮及花键外，其比较大的特点是能加工鼓形齿轮、小锥度齿轮。机床采用径向切入法可切削蜗轮和特殊的齿轮。
- 2、本机床为二轴数控型，可满足一次框形或二次框形自动循环。操作者只需根据触摸屏上的要求，输入滚刀和齿轮的相关参数即可自动完成切削。有了数控系统可靠性的保证，操作者可进行多台管理。特别适用于汽车、摩托车、助动车、电动工具、缝纫机工业、仪表制造工业和微型减速机制造等行业的齿轮加工。

高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E具有专家化，滚齿工艺专家化系统。重庆1420滚齿机二手

MLT-YK3132 数控高速滚齿机是迈雷特精心研制并具备完全自主\*\*技术的\*\*\*国产立式滚齿机。该机床搭载有MLT滚齿\*\*控制系统，原生\*\*齿轮加工算法软件（非二次开发宏程序运算），多轴NC伺服驱动的技术优势□BC轴采用高精度大扭矩伺服直驱马达□DD伺服马达），具备高转速高精度高扭矩及优异的动态响应性能，具备工件液压加紧装置，尾座自动升降装置，与其他同类型的设备相比具有加工精度高、加工效率高、精度保持性好的特点外。专有蜗轮滚切功能及直斜鼓型齿滚切功能。

重庆1420滚齿机二手高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E□就选上海屯堡！

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机：机床除了能加工 4 模数以内的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、 链轮及花键外，其比较大的特点是能加工鼓形齿轮、小锥度齿轮。机床采用径向切入法可切削蜗轮和特殊的齿\*\*作者只需根据触摸屏上的要求，输入滚刀和齿轮的相关参数即可自动完成切削。本机床具有自动窜刀功能，刀具对齿轮只需一次对中。在切削若干个齿轮后，刀架中的切向滑板带动滚刀按节距窜刀一次。机床刀架具有自动窜刀的切向滑板。当机床加工齿轮到设定的数量后，切向滑板带滚刀移动一个设定的距离后，再进入切削。本机床结构紧凑、刚性好、效率高、操作简单、价格低廉，是经济实用的高效数控机床。

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机的数控系统及其他配置：

1□Z轴（刀架垂直进给）伺服电机：功率□1.3KW□扭矩□8.34N.m□电机带刹车，日本安川品牌；

2□X轴（工作台前后）伺服电机：功率□1.3KW□扭矩□8.34N.m□日本安川品牌；

3□B轴（刀架旋转运动）伺服电机：功率□5.5KW□扭矩□35N.m□日本安川品牌；

4□C轴（工作台旋转运动）伺服电机：功率□2KW□扭矩□11.5N.m□日本安川品牌；

5□Y轴（刀架主轴窜刀运动）伺服电机：功率□0.75KW□扭矩□2.39N.m□电机带刹车，日本安川品牌；

6、系统采用海德盟数控技术有限公司自主研发生产并销售的HI900C-04-MOR1-B-XC-DP10VX-NC41AAC\*\*数控滚齿机系统。

**MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机，就选上海屯堡！**

高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E的技术说明：1、滚刀刀杆采用标准IS025结构，弹簧拉紧、液压松刀，刀杆更换更便捷。2、不锈钢内防护，适应干式、湿式加工。3、可选配二次对刀附件，进行硬齿面二次切削。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7□1□零传动，直驱式七轴数控滚齿机：数控高速滚齿机采用展成法原理，通过数控系统精确数学模型(精度高于EGB)□实现分度运动和展成联动。2、高精度，精度随心所欲：我们的控制结合您的工艺，能实现高要求齿轮制造精度，通常情况下，可量产7级精度。

**MLT系列YK3132立式数控滚齿机**带有多重安全保护功能。重庆1420滚齿机二手

**MLT-YK3120高速七轴数控滚齿机**是我司精心研制并具备完全自主技术的国产数控直驱滚齿机。  
重庆1420滚齿机二手

再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，车床、车铣复合机床，加工中心，刀具，磨床，齿轮机床再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。作为传统支柱产业的销售不知何时被贴上了夕阳产业的标签，认为它就是一个劳动密集型产业，和智能制造搭不上边。殊不知，在科学技术飞速发展的当下，竞争对手也纷纷出台了纺织产业领域发展战略。机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。的发展带动了机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业的发展，我国机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业已具有较大的规模，已经形成较为完整的产业链布局。在我国经济步入发展新常态后，机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封□O型

圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业也处于新旧增长模式转换的关键时期。未来有限责任公司（自然）工程机械渗透率有望持续提升，新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来工程机械行业发展的重点，而智能化的普及更是重中之重。重庆1420滚齿机二手

公司主要销售车床，车铣复合机床，磨床，加工中心，滚齿机床及各种标准和非标刀具；本着诚实经营，合理利润的原则，为客户提供技术及售后一体化加工解决方案。拥有专业的加工方案工程师及售后维修服务人员。我们珍视客户的每一次信任和托付, 为广大客户提供产品和服务。 公司所经营的机床设备主要为金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体，主要应用于汽车、家电、仪器仪表、航空航天、五金、电子、光电等多个行业。 刀具产品主要有车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器□HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格； 密封圈有骨架油封□O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。