

重庆1420滚齿机二手

发布日期: 2025-09-22

YK3120型二轴数控高速滚齿机的用途及特点:

1、机床除了能加工4模数以内的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、链轮及花键外，其比较大的特点是能加工鼓形齿轮、小锥度齿轮。机床采用径向切入法可切削蜗轮和特殊的齿轮。

2、本机床为二轴数控型，可满足一次框形或二次框形自动循环。操作者只需根据触摸屏上的要求，输入滚刀和齿轮的相关参数即可自动完成切削。有了数控系统可靠性的保证，操作者可进行多台管理。特别适用于汽车、摩托车、助动车、电动工具、缝纫机工业、仪表制造工业和微型减速机制造等行业的齿轮加工。

高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E具有专家化，滚齿工艺专家化系统。重庆1420滚齿机二手

MLT-YK3132 数控高速滚齿机是迈雷特精心研制并具备完全自主**技术的***国产立式滚齿机。该机床搭载有MLT滚齿**控制系统，原生**齿轮加工算法软件（非二次开发宏程序运算），多轴NC伺服驱动的技术优势（BC轴采用高精度大扭矩伺服直驱马达（DD伺服马达），具备高转速高精度高扭矩及优异的动态响应性能，具备工件液压加紧装置，尾座自动升降装置，与其他同类型的设备相比具有加工精度高、加工效率高、精度保持性好的特点外。专有蜗轮滚切功能及直斜鼓型齿滚切功能。

重庆1420滚齿机二手高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E就选上海屯堡！

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机：机床除了能加工 4 模数以内的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、 链轮及花键外，其比较大的特点是能加工鼓形齿轮、小锥度齿轮。机床采用径向切入法可切削蜗轮和特殊的齿**作者只需根据触摸屏上的要求，输入滚刀和齿轮的相关参数即可自动完成切削。本机床具有自动窜刀功能，刀具对齿轮只需一次对中。在切削若干个齿轮后，刀架中的切向滑板带动滚刀按节距窜刀一次。机床刀架具有自动窜刀的切向滑板。当机床加工齿轮到设定的数量后，切向滑板带滚刀移动一个设定的距离后，再进入切削。本机床结构紧凑、刚性好、效率高、操作简单、价格低廉，是经济实用的高效数控机床。

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机的数控系统及其他配置:

1 Z轴（刀架垂直进给）伺服电机： 功率 1.3KW 扭矩 8.34N.m 电机带刹车，日本安川品牌；

2 X轴（工作台前后）伺服电机： 功率 1.3KW 扭矩 8.34N.m 日本安川品牌；

3) B轴（刀架旋转运动）伺服电机：功率0.5KW扭矩35N.m日本安川品牌；

4) C轴（工作台旋转运动）伺服电机：功率0.2KW扭矩11.5N.m日本安川品牌；

5) Y轴（刀架主轴窜刀运动）伺服电机：功率0.75KW扭矩2.39N.m电机带刹车，日本安川品牌；

6、系统采用海德盟数控技术有限公司自主研发生产并销售的HI900C-04-MOR1-B-XC-DP10VX-NC41AAC**数控滚齿机系统。

MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机，就选上海屯堡！

高速高精七轴数控滚齿机/MLT-N120E的技术说明：1、滚刀刀杆采用标准ISO25结构，弹簧拉紧、液压松刀，刀杆更换更便捷。2、不锈钢内防护，适应干式、湿式加工。3、可选配二次对刀附件，进行硬齿面二次切削。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC701零传动，直驱式七轴数控滚齿机：数控高速滚齿机采用展成法原理，通过数控系统精确数学模型(精度高于EGB)实现分度运动和展成联动。2、高精度，精度随心所欲：我们的控制结合您的工艺，能实现高要求齿轮制造精度，通常情况下，可量产7级精度。

MLT系列YK3132立式数控滚齿机带有多种安全保护功能。重庆1420滚齿机二手

**MLT-YK3120高速七轴数控滚齿机是我司精心研制并具备完全自主技术的国产数控直驱滚齿机。
重庆1420滚齿机二手**

再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，车床、车铣复合机床，加工中心，刀具，磨床，齿轮机床再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。作为传统支柱产业的销售不知何时被贴上了夕阳产业的标签，认为它就是一个劳动密集型产业，和智能制造搭不上边。殊不知，在科学技术飞速发展的当下，竞争对手也纷纷出台了纺织产业领域发展战略。机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。的发展带动了机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业的发展，我国机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业已具有较大的规模，已经形成较为完整的产业链布局。在我国经济步入发展新常态后，机床设备及其附：金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体；各种标准及非标刀具：车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈：骨架油封O型

圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。行业也处于新旧增长模式转换的关键时期。未来有限责任公司（自然）工程机械渗透率有望持续提升，新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来工程机械行业发展的重点，而智能化的普及更是重中之重。重庆1420滚齿机二手

公司主要销售车床，车铣复合机床，磨床，加工中心，滚齿机床及各种标准和非标刀具；本着诚实经营，合理利润的原则，为客户提供技术及售后一体化加工解决方案。拥有专业的加工方案工程师及售后维修服务人员。我们珍视客户的每一次信任和托付，为广大客户提供产品和服务。公司所经营的机床设备主要为金属切削机床，集车、铣、磨、滚齿为一体，主要应用于汽车、家电、仪器仪表、航空航天、五金、电子、光电等多个行业。刀具产品主要有车销，铣削，螺纹，槽刀，镗刀，滚压，珩磨，钻削，测量仪器HSK拉刀机构，刀柄，液压夹具，手动工具标准及非标规格；密封圈有骨架油封O型圈，端盖油封，垫片，甩水圈等。